



## REGOLAMENTO TPED

IT-IND-REP-01\_TPED  
Rev 08

Emesso da Ufficio: <b>SL IND</b> Approvato: <b>TQRM/M. Corsini</b> <b>SLM/E. Pagani</b> Verificato: <b>TM/D. Morandin</b> Redatto: <b>SL IND/I.Cattarina</b>	Data emissione: <b>17/06/2020</b>	Riferimenti <b>UNI CEI EN ISO IEC</b> <b>17020</b>	Distribution list <b>PCM IND</b> <b>CLIENTI</b>
--	--------------------------------------	--	---

### REGOLAMENTO PARTICOLARE

#### ISPEZIONE PER ATTREZZATURE A PRESSIONE TRASPORTABILI IN ACCORDO ALLA DIRETTIVA 2010/35/EU

#### INDICE

1. REQUISITI GENERALI.....	3
2. RIFERIMENTI SPECIFICI .....	3
3. DOCUMENTI DI RIFERIMENTO .....	3
4. SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITA' .....	4
4.1 ATTIVITA' COMMERCIALE .....	4
4.2 PROCESSO DI VALUTAZIONE DELLA CERTIFICAZIONE .....	5
4.2.1 STAGE 1 – ESAME DOCUMENTALE.....	5
4.2.2 PROVE DI LABORATORIO .....	5
4.2.3 STAGE 2 – PROCESSO DI VALUTAZIONE DELLA CONFORMITA' .....	7
4.2.4 SORVEGLIANZA .....	8
4.3 CONTROLLI ECCEZIONALI, ISPEZIONI INTERMEDIE E ISPEZIONI PERIODICHE .....	9
4.4 CONTROLLO INTERNO DI ISPEZIONE.....	9
5. RILASCIO DEL CERTIFICATO.....	9
6. SOSPENSIONE, RIDUZIONE E ANNULLAMENTO DELLA CERTIFICAZIONE .....	10
7. REGOLE SULL'UTILIZZO DEL MARCHIO BUREAU VERITAS E ACCREDIA .....	10

#### TABELLA RIEPILOGATIVA DEI FORM ALLEGATI AL PRESENTE REG

NOME	
IND-F-158_TPED	APPLICATION FORM FOR RE-ASSESSMENT OF TRANSPORTABLE PRESSURE EQUIPMENT
IND-F-010_TPED	APPLICATION FORM FOR PERIODIC INSPECTIONS OF TANKS
IND-F-020_TPED	APPLICATION FORM FOR PERIODIC INSPECTIONS OF RECEPTACLES
IND-F-070_TPED	APPLICATION FORM FOR TYPE-APPROVAL OF TANKS
IND-F-170_TPED	APPLICATION FORM FOR CONFORMITY VERIFICATION OF TANKS
IND-F-071_TPED	APPLICATION FORM FOR TYPE-APPROVAL OF RECEPTACLES
IND-F-171_TPED	APPLICATION FORM FOR CONFORMITY VERIFICATION OF RECEPTACLES
IND-F-072_TPED	APPLICATION FORM IN HOUSE INSPECTION SERVICE



## REGOLAMENTO TPED

**IT-IND-REP-01\_TPED**  
**Rev 08**

Emesso da Ufficio: <b>SL IND</b> Approvato: <b>TQRM/M. Corsini</b> <b>SLM/E. Pagani</b> Verificato: <b>TM/D. Morandin</b> Redatto: <b>SL IND/I.Cattarina</b>	Data emissione: <b>17/06/2020</b>	Riferimenti <b>UNI CEI EN ISO IEC</b> <b>17020</b>	Distribution list <b>PCM IND</b> <b>CLIENTI</b>
--	--------------------------------------	--	---

VERSIONE	DATA	COMMENTI
08	17/06/2020	Inserimento attività da remoto per casi straordinari (es. COVID 19)
07	02/04/2019	Revisione paragrafo 4.2.3
06	14/09/2018	Recepimento osservazioni ACCREDIA: modifica al paragrafo 4.4
05	06/09/2017	Correzione form allegati
04	09/09/2016	Recepimento rilievi ACCREDIA per esame documentale per Rinnovo
03	21/03/2016	Recepimento osservazioni ACCREDIA: modifica ai paragrafi 4.2.2 e aggiunta del paragrafo 7
02	22/01/2015	Recepimento osservazioni ACCREDIA: modifica ai paragrafi 4.2.4, 5, 6
01	13/06/2014	Recepimento osservazioni ACCREDIA: modifica ai paragrafi 4.2, 5, 6
00	11/03/2014	Prima Emissione



## REGOLAMENTO TPED

IT-IND-REP-01\_TPED  
Rev 08

Emesso da Ufficio: <b>SL IND</b> Approvato: <b>TQRM/M. Corsini</b> <b>SLM/E. Pagni</b> Verificato: <b>TM/D. Morandin</b> Redatto: <b>SL IND/I.Cattarina</b>	Data emissione: <b>17/06/2020</b>	Riferimenti <b>UNI CEI EN ISO IEC</b> <b>17020</b>	Distribution list <b>PCM IND</b> <b>CLIENTI</b>
---	--------------------------------------	--	---

### SOMMARIO

**Il presente Regolamento descrive le modalità e le risorse con le quali Bureau Veritas Italia S.p.A. gestisce l'erogazione dei servizi sotto notifica per le attrezzature a pressione trasportabili, nell'ambito della Direttiva TPED 2010/35/UE.**

#### 1. REQUISITI GENERALI

Bureau Veritas Italia opera conformemente alla UNI CEI EN ISO/IEC 17020, il presente regolamento recepisce e completa il regolamento generale di ispezione QHSE-REG-01.TQR.

#### 2. RIFERIMENTI SPECIFICI

Oggetto del presente Regolamento di Ispezione è la definizione e gestione dei servizi:

- attività di valutazione della conformità;
- controlli eccezionali, ispezioni intermedie e ispezioni periodiche;
- rivalutazione della conformità;

sulle seguenti attrezzature a pressione trasportabili:

- recipienti a pressione, i loro rubinetti e altri accessori, se presenti, di cui al punto 6.2 degli allegati della direttiva 2008/68/CE;
- le cisterne, i veicoli/vagoni batteria, i contenitori per gas a elementi multipli (MEGC), i loro rubinetti e altri accessori, se presenti, di cui al punto 6.8 degli allegati della direttiva 2008/68/CE ;

usate per il trasporto di gas della classe 2 (con le esclusioni indicate nella Direttiva 2010/35/UE) e per il trasporto delle sostanze pericolose di altre classi indicate nell'Allegato I della Direttiva 2010/35/UE:

#### 3. DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

L'attività di ispezione di Bureau Veritas Italia sarà svolta secondo le disposizioni, i criteri ed i principi indicati nelle seguenti norme e nei seguenti documenti:

- Direttiva 2010/35/UE – Direttiva del Parlamento europeo e del Consiglio del 16 giugno 2010 in materia di attrezzature a pressione trasportabili e che abroga le direttive del Consiglio 76/767/CEE, 84/525/CEE, 84/526/CEE, 84/527/CEE e 1999/36/CE.
- DECRETO LEGISLATIVO 12 giugno 2012 , n. 78 Attuazione della direttiva 2010/35/UE, in materia di attrezzature a pressione trasportabili e che abroga le direttive 76/767/CEE, 84/525/CEE, 84/526/CEE, 84/527/CEE e 1999/36/CE
- ADR – European Agreement concerning the international carriage of dangerous goods by road (ultima versione)
- RID – Convention concerning International carriage by rail (ultima edizione)



## REGOLAMENTO TPED

IT-IND-REP-01\_TPED  
Rev 08

Emesso da Ufficio: <b>SL IND</b> Approvato: <b>TQRM/M. Corsini</b> <b>SLM/E. Pagani</b> Verificato: <b>TM/D. Morandin</b> Redatto: <b>SL IND/I.Cattarina</b>	Data emissione: <b>17/06/2020</b>	Riferimenti <b>UNI CEI EN ISO IEC</b> <b>17020</b>	Distribution list <b>PCM IND</b> <b>CLIENTI</b>
--	--------------------------------------	--	---

- Regolamento (CE) n. 765/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio, del 9 luglio 2008, che pone norme in materia di accreditamento e vigilanza del mercato per quanto riguarda la commercializzazione dei prodotti e che abroga il regolamento (CEE) n. 339/93
- Decisione N. 768/2008/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 luglio 2008 relativa a un quadro comune per la commercializzazione dei prodotti e che abroga la decisione 93/465/CEE
- MQHSE –Manuale di Qualità, Ambiente e Sicurezza di BVI (ultima edizione)
- Regolamento di ispezione QHSE-REG-01.TQR (ultima edizione)
- UNI CEI EN ISO/IEC 17020 (ultima edizione) – Criteri generali per il funzionamento dei vari tipi di organismi che effettuano attività ispettive;
- UNI CEI EN ISO/IEC 17025 (ultima edizione) – Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura.
- UNI CEI EN ISO/IEC 17021 (ultima edizione) - Requisiti per gli organismi che forniscono audit e certificazione di sistemi di gestione

#### 4. SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITA'

##### 4.1 ATTIVITA' COMMERCIALE

Il processo si avvia con la domanda del cliente a BVI, può avvenire tramite contatto diretto o formalmente con la compilazione della Richiesta di offerta.

Gli uffici BV di Milano o Padova emettono un'offerta economica che viene inviata al cliente per accettazione.

Insieme all'eventuale accettazione dell'offerta il cliente deve trasmettere anche il modulo "Application Form" debitamente compilato (per Application Forms vedasi elenco allegati)

L'Area di competenza di BVI provvede ad attivare l'ispettore incaricato che sarà la persona di BVI più a stretto contatto col cliente, il quale seguirà tutto l'iter, avvalendosi dei suoi collaboratori qualificati a seconda del modulo di valutazione della conformità richiesto dal cliente. Se l'attività include l'esame di calcoli e disegni, l'Area di competenza attiva la risorsa competente, che procederà alla verifica secondo le procedure interne BVI.

Bureau Veritas Italia comunica al Committente l'eventuale possibile presenza, limitata al ruolo di osservatori dell'attività svolta dai propri Ispettori durante l'Ispezione, di Ispettori Ministeriali e/o dell'Organismo di Accreditamento (ACCREDIA). Il Committente ha l'obbligo di accettare la presenza di Ispettori Ministeriali e/o dell'Organismo di Accreditamento.

In generale è opportuno prevedere un "Pre-Inspection Meeting"; tale attività è fondamentale soprattutto per i nuovi clienti, e comunque per quei clienti che si apprestano ad applicare per la prima volta la direttiva TPED. Obiettivo di questo meeting è presentare lo scopo del lavoro, elencare ed illustrare con esempi i documenti che dovranno essere redatti, concordare le scadenze, verificare la sussistenza di qualifiche di saldatura conformi ed adeguate alla costruzione che il cliente ha intenzione di realizzare valutandone la completezza e l'applicabilità, segnalare eventuali incongruenze o incompatibilità suggerendo idonee azioni correttive.



## REGOLAMENTO TPED

IT-IND-REP-01\_TPED  
Rev 08

Emesso da Ufficio: <b>SL IND</b> Approvato: <b>TQRM/M. Corsini</b> <b>SLM/E. Pagani</b> Verificato: <b>TM/D. Morandin</b> Redatto: <b>SL IND/I.Cattarina</b>	Data emissione: <b>17/06/2020</b>	Riferimenti <b>UNI CEI EN ISO IEC</b> <b>17020</b>	Distribution list <b>PCM IND</b> <b>CLIENTI</b>
--	--------------------------------------	--	---

### 4.2 PROCESSO DI VALUTAZIONE DELLA CERTIFICAZIONE

#### 4.2.1 STAGE 1 – ESAME DOCUMENTALE

Il cliente sottopone a BVI la documentazione necessaria componendo un Dossier Tecnico atto a dimostrare l'ottemperamento ai requisiti previsti dalla Direttiva TPED e quindi agli allegati della Direttiva 2008/68/CE (ADR/RID/ADN).

I documenti che vanno normalmente presentati dal costruttore prima della fabbricazione sono:

- descrizione del prodotto;
- analisi dei rischi;
- calcoli e disegni;
- lista materiali (incl. mat. d'apporto);
- WPS, PQR, WPQ;
- istruzioni per l'utilizzatore;
- dichiarazione di conformità;
- procedimenti di fabbricazione;

L'ispettore esamina la documentazione tecnica relativa a processi di fabbricazione e la progettazione, valuta i materiali utilizzati, approva le procedure di giunzione permanente o verifica che siano state approvate in precedenza, verifica che il personale addetto alle giunzioni permanenti e alle prove non distruttive sia qualificato o approvato e timbra i relativi documenti. Eventuali commenti saranno evidenziati sulla copia dei disegni e calcoli in possesso di BV. Il richiedente ha la facoltà di fornire risposta ai rilievi indicando le azioni correttive e quindi proseguire, oppure di rinunciare al proseguimento della procedura di valutazione. In tal caso la decisione dovrà essere comunicata in forma scritta.

In caso di proseguimento le azioni correttive a chiusura degli eventuali commenti saranno rivalutate dall'ispettore designato.

#### 4.2.2 PROVE DI LABORATORIO

Le prove iniziali sono condotte su campioni che siano rappresentativi del prodotto, o sul prodotto unico, secondo quanto indicato dalla Direttiva e dalle norme di riferimento. Le prove vengono eseguite presso il richiedente o presso laboratori scelti dal richiedente che dovranno essere accreditati dall'ente italiano o qualificati da Bureau Veritas Italia secondo la qualifica definita nella procedura QHSE-LPP-10.TQR

Nell'ottica di accogliere le disposizioni sulla riferibilità, definite in ILAC P10, Bureau Veritas individua tutte le tipologie di misure da eseguire nel corso delle attività ispettive accreditate e all'interno di tali tipologie, valuta le misure per le quali la taratura non è un fattore dominante, ovvero influenza in maniera insignificante il risultato da misura. Per queste misure come da documento ILAC P10 non è necessario dimostrare le riferibilità.

Nello schema a diagrammi a blocchi a seguire si illustra il processo per l'analisi delle misure.



# REGOLAMENTO TPED

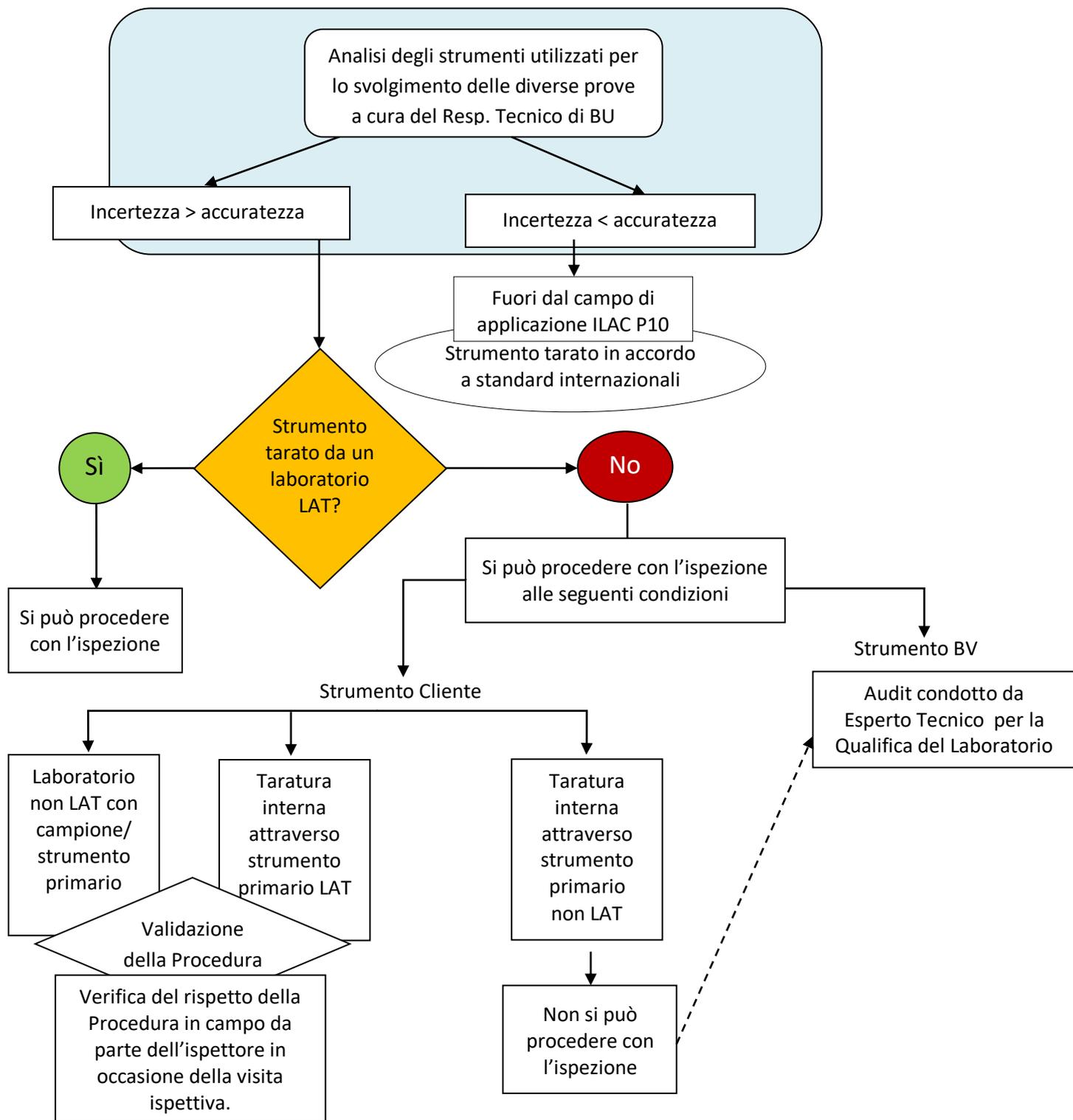
IT-IND-REP-01\_TPED  
Rev 08

Emesso da Ufficio: **SL IND**  
Approvato: **TQRM/M. Corsini**  
**SLM/E. Pagani**  
Verificato: **TM/D. Morandin**  
Redatto: **SL IND/I.Cattarina**

Data emissione:  
**17/06/2020**

Riferimenti  
**UNI CEI EN ISO IEC**  
**17020**

Distribution list  
**PCM IND**  
**CLIENTI**





## REGOLAMENTO TPED

IT-IND-REP-01\_TPED  
Rev 08

Emesso da Ufficio: <b>SL IND</b> Approvato: <b>TQRM/M. Corsini</b> <b>SLM/E. Pagni</b> Verificato: <b>TM/D. Morandin</b> Redatto: <b>SL IND/I.Cattarina</b>	Data emissione: <b>17/06/2020</b>	Riferimenti <b>UNI CEI EN ISO IEC</b> <b>17020</b>	Distribution list <b>PCM IND</b> <b>CLIENTI</b>
---	--------------------------------------	--	---

L'analisi degli strumenti di cui nel diagramma a blocchi sopra riportato ha come riferimento di base la seguente tabella:

Ambito	Prova	Norma di riferimento	Strumento	Incertezza > Accuratezza?	Taratura secondo ILAC P10	Note
Direttiva TPED/CDG TPI	Multiprova	Più norme	MANOMETRO	SI	Necessaria	
			CALIBRO	NO	Non necessaria	
			BINDELLA	NO	Non necessaria	

### 4.2.3 STAGE 2 – PROCESSO DI VALUTAZIONE DELLA CONFORMITA'

L'ispettore effettua le attività di ispezione presso il costruttore come da incarico ricevuto, conformemente alle prescrizioni della Direttiva TPED 2010/35/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 30 giugno 2010 relativa alle Attrezzature a pressione trasportabili e dei codici ADR/RID/ADN, utilizzando come riferimento copia dei disegni, dell'elenco materiali esaminati e relativamente ai quali non ci sono commenti inevasi.

Il processo di valutazione della conformità per Approvazione del Tipo, Conformità alla Fabbricazione, Rivalutazione della Conformità e Rivalutazione del Tipo viene effettuato presso i luoghi ove è possibile verificare la conformità dell'oggetto analizzato rispetto alla documentazione tecnica, effettuando, se necessari, controlli, misurazioni e prove.

Il processo di valutazione, nel caso di Monitoraggio della Fabbricazione e Sorveglianza del Servizio interno di Ispezione, viene effettuato presso la sede (o le sedi) del richiedente, incluse le sedi di società controllate dal fabbricante o quelle di subappaltatori significativi, al fine di valutare l'applicazione del Sistema Qualità conformemente alla documentazione analizzata. Il richiedente ha facoltà di ricusare il Gruppo di Verifica, entro tre giorni dalla notifica della verifica stessa, motivandone per iscritto le ragioni che Bureau Veritas analizzerà.

Nel caso di situazioni straordinarie o di emergenza che pregiudichino la possibilità di eseguire l'attività presso l'Organizzazione e nel caso in cui la stessa attività non sia posticipabile, BVI, nel pieno rispetto delle indicazioni dell'ente di accreditamento e delle disposizioni internazionali (IAF), potrà eseguire una preventiva valutazione del rischio e della fattibilità che tale tipologia di verifica sia eseguibile in modo ugualmente efficace con l'utilizzo di tecnologie informatiche alternative (da remoto), e in caso di esito positivo potrà procedere in tal senso.



## REGOLAMENTO TPED

IT-IND-REP-01\_TPED  
Rev 08

Emesso da Ufficio: <b>SL IND</b> Approvato: <b>TQRM/M. Corsini</b> <b>SLM/E. Pagani</b> Verificato: <b>TM/D. Morandin</b> Redatto: <b>SL IND/I.Cattarina</b>	Data emissione: <b>17/06/2020</b>	Riferimenti <b>UNI CEI EN ISO IEC</b> <b>17020</b>	Distribution list <b>PCM IND</b> <b>CLIENTI</b>
--	--------------------------------------	--	---

L'ispezione comporta, da parte del personale BVI incaricato, l'emissione di un rapporto, contenente il giudizio definitivo.

Bureau Veritas Italia potrà rilasciare delle osservazioni, all'interno del rapporto, che dovranno essere risolte dal fabbricante entro la visita successiva di mantenimento, in caso di esito negativo della visita preliminare, il rapporto di audit conterrà l'elenco delle non conformità individuate. Esse dovranno essere risolte dal fabbricante al fine di proseguire con l'iter certificativo.

Il fabbricante è tenuto quindi ad indicare, nei tempi richiesti da BV, le azioni che intende attuare per rimuovere ogni eventuale non conformità rilevata, al fine di soddisfare i requisiti per la certificazione. Tali azioni devono essere approvate dal gruppo di verifica.

BV classifica come "non conformità" gli stati di non allineamento rispetto alle norme di riferimento:

Sono Non Conformità quelle che:

- Pregiudicano l'efficacia del sistema di gestione della qualità, dovute alla mancata applicazione di uno o più elementi del sistema previsti;
- Rivelano l'assenza di uno o più dei requisiti essenziali della Direttiva TPED, comportando un rischio per la qualità del prodotto fornito;
- Sono dovute a violazioni dei Regolamenti di BVI tali da richiedere la possibile sospensione o il ritiro del certificato.

Sono inoltre considerate non conformità le inadempienze ai requisiti di legge e, in caso di visite di sorveglianza, le osservazioni rilevate nella precedente verifica ispettiva, e persistenti.

Le "osservazioni" sono quelle che non pregiudicano il funzionamento del sistema di gestione nel suo complesso, riguardando una scorretta attuazione di singoli elementi del sistema stesso. Inoltre eventuali "osservazioni" riguardano situazioni attualmente conformi, che, se non trattate, potrebbero condurre ad una o più non conformità.

A fronte delle non conformità, il fabbricante deve attuare entro 90 giorni, (o prima ancora, se così richiede il Gruppo di verifica nel caso di scostamenti rilevanti del prodotto dai requisiti essenziali della Direttiva ) dalla data dell'ultimo giorno dell'audit le correzioni ed azioni correttive proposte, preventivamente approvate dallo stesso gruppo di verifica, a cui spetta inoltre di valutarne l'efficace applicazione. Per le osservazioni il termine di verifica della loro efficace rimozione coincide con quello della successiva prima verifica di sorveglianza.

#### 4.2.4 SORVEGLIANZA

Nel caso di sorveglianza del servizio di controllo interno e di monitoraggio della fabbricazione del richiedente viene eseguita la sorveglianza.

In conformità al paragrafo 1.8.7.5 ADR 2015, l'Organismo durante le verifiche di sorveglianza dovrà:

- a) procedere con l'identificazione e verificare la conformità con la documentazione
- b) condurre l'ispezione e presenziare alle prove al fine di controllare che i requisiti siano soddisfatti.
- c) emettere il report relativo all'ispezione che può coprire un certo numero di items.
- d) assicurarsi che la marcatura sia corretta e procedere all'apposizione dei marchi richiesti

Il tipo di attività e le periodicità sono determinate in accordo alla tipologia di attrezzatura e comunque in accordo ai capitoli 6.2 e 6.8 ADR/RID come applicabile.



## REGOLAMENTO TPED

IT-IND-REP-01\_TPED  
Rev 08

Emesso da Ufficio: <b>SL IND</b> Approvato: <b>TQRM/M. Corsini</b> <b>SLM/E. Pagani</b> Verificato: <b>TM/D. Morandin</b> Redatto: <b>SL IND/I.Cattarina</b>	Data emissione: <b>17/06/2020</b>	Riferimenti <b>UNI CEI EN ISO IEC</b> <b>17020</b>	Distribution list <b>PCM IND</b> <b>CLIENTI</b>
--	--------------------------------------	--	---

### 4.3 CONTROLLI ECCEZIONALI, ISPEZIONI INTERMEDIE E ISPEZIONI PERIODICHE

Quando previsto, le attrezzature a pressione trasportabili devono essere sottoposte a controlli periodici, intermedi ed eccezionali in conformità con le disposizioni dell'ADR/RID/ADN applicabili.

Il richiedente deve mettere a disposizione, secondo quanto appropriato: la documentazione tecnica che deve permettere di valutare la conformità con i pertinenti requisiti tecnici dell'ADR/RID/ADN.

Bureau Veritas Italia SpA:

- (a) effettua l'identificazione e verifica la conformità con la documentazione;
- (b) esegue i controlli e assiste alle prove al fine di verificare che i requisiti sono soddisfatti;
- (c) emette i rapporti sui risultati dei controlli e delle prove, che possono coprire un certo numero di equipaggiamenti;
- (d) assicura che i marchi richiesti siano apposti.

### 4.4 CONTROLLO INTERNO DI ISPEZIONE

Il servizio di ispezione interno del richiedente (IIS) può essere approvato da BVI per lo svolgimento di ispezioni periodiche su recipienti UN e non UN.

L'approvazione seguirà un audit iniziale ed è valida per tre anni durante i quali Bureau Veritas effettuerà audit periodici di sorveglianza.

Il richiedente si impegna, con l'accettazione dell'offerta a mettere a disposizione documentazione aziendale richiesta dall'ispettore. Tale documentazione sarà trattata secondo il codice etico aziendale.

## 5. RILASCIO DEL CERTIFICATO

A chiusura del processo certificativo, quando tutte le eventuali non conformità sono state risolte, rilascia un certificato in coerenza all'attività svolta. Tutti i certificati per le attività svolte da BVI sotto accreditamento si utilizza un TOOL gestito interamente dalla Francia a cui il CATP invia eventuali revisioni dei form.

Le validità dei certificati sono le seguenti:

- 10 anni Certificato di Approvazione del Tipo 1.8.7.2 ADR.
- 3 anni Certificato di Monitoraggio della Fabbricazione 1.8.7.3 ADR.
- 3 anni Certificato di Sorveglianza del Servizio interno di Ispezione 1.8.7.6 ADR.
- 10 anni Certificato di Rivalutazione del tipo punto 5 Allegato III Dir. 2010/35/UE.

L'approvazione del tipo è valida per un massimo di 10 anni. Se entro quel periodo vengono modificate le pertinenti disposizioni tecniche dell'ADR (compresi i riferimenti alle norme) tali che l'approvazione del tipo non sia più conforme ad esse, BVI, che ha emesso l'approvazione del tipo, ritira l'approvazione e ne informa il detentore in conformità al punto 1.8.7.2.4 dell'ADR. In caso di modifiche al tipo approvato, il Richiedente deve avvisare BVI e presentare una nuova Richiesta di Certificazione inviando le variazioni al fascicolo tecnico e l'ordine. Qualora le modifiche siano tali da influenzare la conformità dell'attrezzatura a pressione ai pertinenti requisiti essenziali di sicurezza della Direttiva 2010/35/UE ed ADR, BVI rilascia una estensione dell'attestato di



## REGOLAMENTO TPED

IT-IND-REP-01\_TPED  
Rev 08

Emesso da Ufficio: <b>SL IND</b> Approvato: <b>TQRM/M. Corsini</b> <b>SLM/E. Pagani</b> Verificato: <b>TM/D. Morandin</b> Redatto: <b>SL IND/I.Cattarina</b>	Data emissione: <b>17/06/2020</b>	Riferimenti <b>UNI CEI EN ISO IEC</b> <b>17020</b>	Distribution list <b>PCM IND</b> <b>CLIENTI</b>
--	--------------------------------------	--	---

certificazione del tipo originale previo superamento di eventuali necessarie ulteriori verifiche in conformità al punto 1.8.7.2.4 dell'ADR.

Entro la scadenza del certificato di Approvazione del Tipo, il Richiedente ha facoltà di richiedere il rinnovo. In questo caso BVI formulerà specifica offerta economica, che, se accettata, riattiverà l'iter di valutazione della conformità in funzione dell'eventuale evoluzione dello stato dell'arte.

### 6. SOSPENSIONE, RIDUZIONE E ANNULLAMENTO DELLA CERTIFICAZIONE

La Certificazione può essere sospesa o annullata nei casi individuati nel Regolamento Generale QHSE-REG-02.TQR.

Nel periodo di sospensione / ritiro, eventuali prodotti a magazzino devono essere ritenuti o meno conformi in base ad un controllo/confronto fra la data di produzione e la data di sospensione / ritiro del certificato. I prodotti fabbricati prima del provvedimento sono immettibili sul mercato.

Il ripristino della certificazione è subordinato all'accertamento dell'eliminazione delle carenze che avevano causato la sospensione stessa mediante un'approfondita visita che verifichi la rispondenza del sistema a tutti i requisiti delle norme di riferimento. Esso è notificato per iscritto con lettera raccomandata all'Organizzazione e reso pubblicamente noto da Bureau Veritas Italia se la notizia della sospensione era a suo tempo stata resa pubblica.

Nel caso di sospensione, ritiro e annullamento di un certificato, Bureau Veritas Italia informa opportunamente il Ministero competente e gli altri Enti Notificati.

### 7. REGOLE SULL'UTILIZZO DEL MARCHIO BUREAU VERITAS E ACCREDIA

L'uso dei marchi Bureau Veritas e/o Accredia non è consentito in nessun caso da parte del cliente. Per maggiori informazioni riguardo l'utilizzo del logo si faccia riferimento al QHSE-REG-05.TQR.